

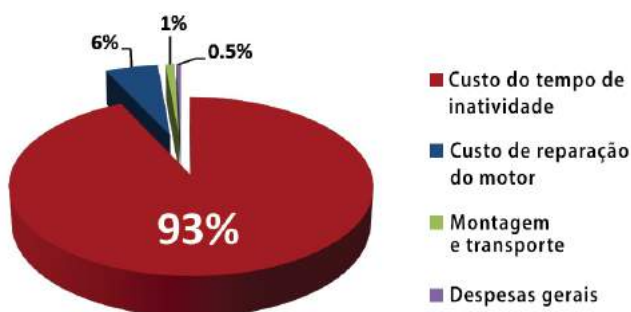
Os motores acionados por VFD estão em risco de sofrer danos elétricos nos rolamentos!

Os motores operados por variadores de frequência variável (VFD) são vulneráveis a tensões de veio induzidas por VFD e correntes dos rolamentos que podem causar falhas prematuras dos rolamentos - geralmente em apenas 3 meses!

Os VFD induzem tensões destrutivas de veio e correntes de alta frequência que podem ser descarregadas através dos rolamentos do motor, queimando o lubrificante dos rolamentos e reduzindo a sua eficácia. Através de eletroerosão (electrical discharge machining, EDM), estas descargas também podem causar danos por corrosão, congelamento e estrias nos rolamentos do motor e eventual falha dos rolamentos. O resultado são reparações dispendiosas, tempo de inatividade e perda de produção.



Como evitar danos por corrosão e estrias por EDM



Testar os motores com o AEGIS® Shaft Voltage Tester™

Como proteger os rolamentos do motor com anéis AEGIS®

Ao canalizar as tensões prejudiciais de veio induzidas por VFD para longe dos rolamentos e em direção à ligação à terra, os anéis de ligação à terra do veio AEGIS® protegem os motores contra danos dispendiosos nos rolamentos.



Proteger os motores com os anéis ou uKITS AEGIS®

Práticas recomendadas para proteção dos rolamentos

O Manual de Reparação do Motor AEGIS® descreve as práticas recomendadas para proteger os motores acionados por VFD contra danos elétricos nos rolamentos e evitar reparações dispendiosas, tempo de inatividade e perda de produção.



Contém informações sobre:

- Correntes dos rolamentos e tensões de veio
- Tecnologia AEGIS®
- Teste de tensão de veio
- Práticas recomendadas de instalação

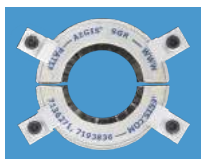
Para ver mais recomendações detalhadas, consulte o Manual de Proteção de Rolamentos AEGIS®. O Manual, uma referência essencial, está disponível gratuitamente em www.est-aegis.com/handbook





Grampos de fixação *standard* (-2)

Diâmetros do veio: 7,9 a 152,9 mm
3 a 4 grampos de fixação, anilhas e parafusos de cabeça cilíndrica M3 x 0,50 x 8 mm



Anel segmentado (-2A4)

Diâmetro do veio: 7,9 a 152,9 mm
4 a 6 grampos de fixação, anilhas e parafusos de cabeça cilíndrica M3 x 0,50 x 8 mm
Instala-se sem desacoplar o motor



Montagem por parafuso passante (-3MFH)

Diâmetros do veio: 7,9 a 152,9 mm
Parafusos de cabeça chata M3 x 12 mm
2 furos de montagem até um tamanho de veio de 98,9 mm
4 furos de montagem para tamanhos maiores



Montagem com epóxi condutor (-0AW, -0A4W)

Diâmetros do veio: 7,9 a 152,9 mm
Anel sólido e segmentado
Epóxi condutor incluído



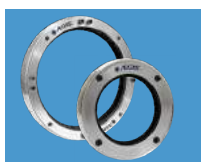
Montagem por encaixe sob pressão (-0A6)

Diâmetros do veio: 7,9 a 152,9 mm
Encaixe por pressão limpo e seco
Tamanhos personalizados disponíveis



uKIT - SGR com suporte de montagem universal

Dimensionado para motores de estrutura NEMA e IEC
Anel sólido e segmentado
Pode ser montado com ferramenta (*hardware*) ou epóxi condutor



Série AEGIS® PRO, SGR grande, WTG

AEGIS® PROSL, PROSLR, PROMAX, PROMR
Anéis SGR grandes com mais de 153 mm
AEGIS® WTG para geradores de turbinas eólicas



Osciloscópio do AEGIS® Shaft Voltage Tester™

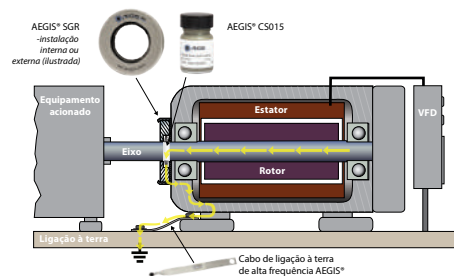
Osciloscópio digital de 100 MHz
Sonda 10:1 com ponta SVP para medição de tensões num veio rotativo
Captura de imagens instantâneas AEGIS® One-Touch™



Acessórios

HFGS - Cabo de ligação à terra de alta frequência (*High-Frequency Ground Strap*) da AEGIS®
CS015 - Revestimento de veio de prata coloidal AEGIS®
EP2400 - Epóxi condutor AEGIS®

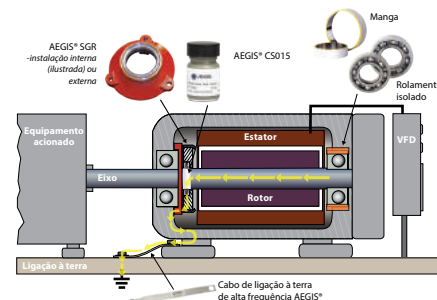
Motores de 75 a 100 kW, inclusive Baixa tensão



- Instalar o anel de proteção do rolamento AEGIS® – interna ou externamente – na extremidade com acionamento ou na extremidade sem acionamento do motor. Utilize o revestimento de veio de prata coloidal AEGIS® (PN CS015) no veio do motor onde as fibras se tocam.

Recomendação do produto: AEGIS® SGR

Motores superiores a 75 - 100 kW



- Extremidade com acionamento: Instalar o anel de proteção do rolamento AEGIS® - internamente na parte traseira da tampa do rolamento ou externamente no suporte da extremidade do motor. Utilizar o revestimento de veio de prata coloidal AEGIS® no veio do motor.
- Extremidade sem acionamento: Isolar o compartimento do rolamento com uma mangá ou revestimento isolante ou utilizar um rolamento isolado de cerâmica ou híbrido para travar as correntes circulantes.

Recomendação do produto:

Motores de baixa tensão (LV) de até 375 kW: AEGIS® SGR

Motores de baixa tensão (LV) acima de 375 kW: Série AEGIS® PRO

Motores de média tensão (MV): Série AEGIS® PRO

Transfira o Manual de Práticas Recomendadas da AEGIS®:

www.est-aegis.com/handbook

