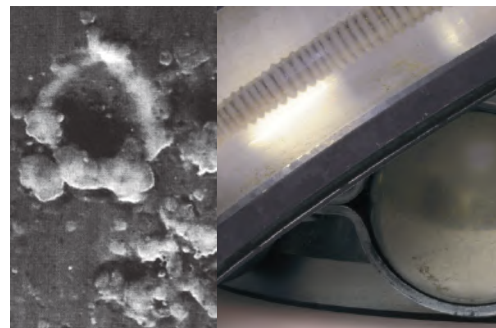
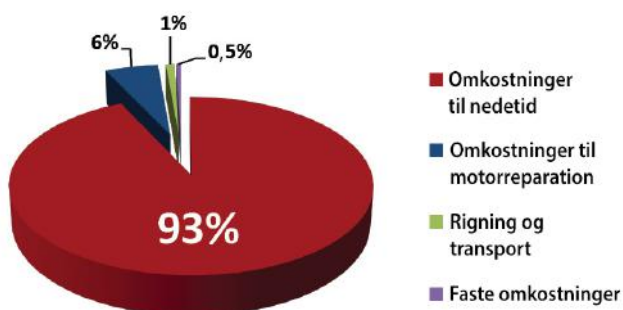


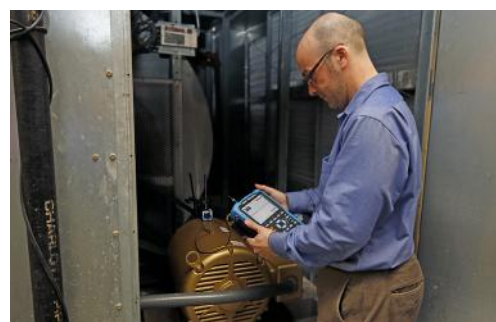
Motorer med VFD har risiko for elektriske lejskader!

Motorer betjent af drevenheder med variabel frekvens (VFD) er sårbare overfor VFD-inducerede akselspændinger og lejestrømme, der kan medføre for tidlig lejesvigt – ofte efter blot 3 måneder!

VFD'er fremkalder destruktive akselspændings- og højfrekvente strømme, som kan aflade igennem motorlejerne, brænde lejefedt og reducere dens effektivitet. Gennem elektrisk udladningsbearbejdning (Electrical Discharge Machining - EDM), kan disse udledninger også forårsage grubetæring, isætsning og rilleskader på motorens lejer og med tiden forårsage lejesvigt. Resultatet er dyre reparationer, nedetid, og mistet produktion.



Undgå EDM grubetæring og rilleskader



Test motorer med AEGIS® Test for akselspændinger

Beskyt motorlejerne med AEGIS® Ringe

Ved at kanalisere skadelige VFD-inducerede spændinger væk fra akslens lejer og sikkert til jorden, beskytter AEGIS® Shaft Grounding Rings motorer mod dyre lejskader.

Lejebeskyttelse Bedste praksis

AEGIS® Motor Repair Handbook beskriver "bedste praksis" for beskyttelse af motorer med VFD mod elektriske lejskader og forhindrer dyre reparationer, nedetid og tabt produktion.

Få mere at vide om:

- Lejestrømme og akselspændinger
- AEGIS®-teknologi
- Test af akselspændinger
- Bedste praksis for installation



Beskytter Motorer med AEGIS® Ringe eller uKIT'er

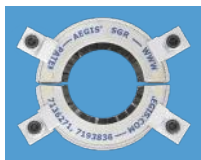


Du kan finde detaljerede anbefalinger i AEGIS® Bearing Protection Handbook. Håndbogen der er et vigtigt referencedokument, er tilgængelig gratis på www.est-aegis.com/handbook



Standard monteringsklemmer (-2)

Akseldiameter: 7,9 til 152,9 mm
3 til 4 monteringsklemmer, M3 x 0,50 x 8 mm
cylindriske skruer & spændskiver



Splitring (-2A4)

Akseldiameter: 7,9 til 152,9 mm
4 til 6 monteringsklemmer, M3 x 0,50 x 8 mm
cylinderskruer og spændskiver
Montage u/demontering af motor



Montering m/gennemgående bolte (-3MFH)

Akseldiameter: 7,9 til 152,9 mm
M3 x 12 mm skruer med fladt hoved
2 monteringshuller til akselstr. op til 98,9 mm
4 monteringshuller til større str.



Ledende epoxy lim montering (-0AW, -0A4W)

Akseldiameter: 7,9 til 152,9 mm
Massiv og splitring
inkl. Ledende epoxy lim



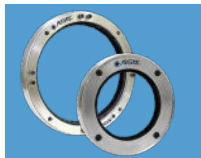
Montering med friktionspasning (-0A6)

Akseldiameter: 7,9 til 152,9 mm
Rengør-Aftør-Tryk-Montér
Brugerdefinerede str. er tilgængelig

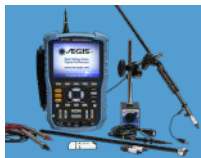


uKIT - SGR med universal monteringsbeslag

til NEMA- og IEC-motorer
Massiv og splitring
Kan monteres med hardware eller ledende epoxy lim



AEGIS® PRO-serien, Stor SGR, WTG
AEGIS® PROSL, PROSLR, PROMAX, PROMR
Store SGR Rings over 153 mm
AEGIS® WTG til vindmølle generatorer



AEGIS® Shaft Voltage Tester™ Oscilloskop

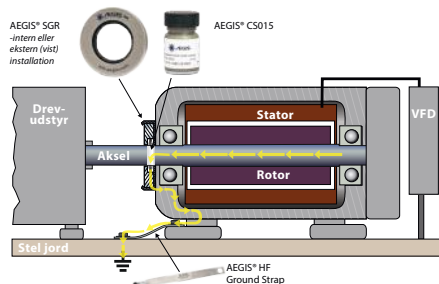
100 MHz digital oscilloskop
10:1 probe m/SVP-spids til måling af akselspænding



Tilbehør

HFGS - AEGIS® High-Frequency Ground Strap
CS015 - AEGIS® Colloidal Silver Shaft Coating
EP2400 - AEGIS® Ledende epoxy

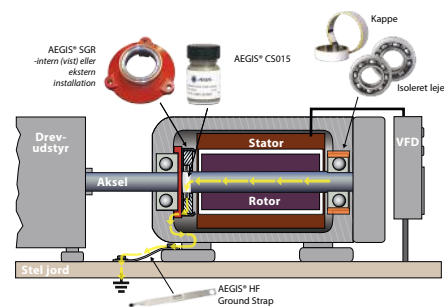
Motorer med til og med 75 kW Lav spænding



- Installer AEGIS® Bearing Protection Ring – enten internt eller eksternt – på drevenden eller ikke-drevenden af motoren. Brug AEGIS® CSSC (PN CS015) på motorakslen, hvor fibrene rører.

• *Produktanbefaling: AEGIS® SGR*

Motorer større end 75 kW



- Drevende: Installer AEGIS® BPR internt bag på lejekappen eller eksternt på motorens endebeslag. Brug AEGIS® Colloidal Silver Shaft Coating på motorakslen
- Ikke-drevende: Isolér lejehuset med isolerende kappe eller belægning eller brug isoleret keramisk/ hybridlejer til at afbryde cirkulerende strømme.

Produktanbefaling:

LV-motorer op til 375 kW: AEGIS® SGR

LV-motorer over 375 kW: AEGIS® PRO-serien

MV-motorer: AEGIS® PRO-serien

Hent AEGIS®

Håndbog bedste praksis:

www.est-aegis.com/handbook

